



1000VA 480W



Uninterruptible Power Supply

เครื่องสำรองไฟฟ้า สำหรับคอมพิวเตอร์

Features :

- เป็นเครื่องสำรองไฟระบบ Line interactive
- ควบคุมการทำงานด้วยไมโครโปรเซสเซอร์ (Microprocessor Control)
- มี Stabilizer ควบคุมแรงดันไฟฟ้าอัตโนมัติ
- มีระบบชาร์ตแบตเตอรี่อัตโนมัติเมื่อขณะปิดเครื่อง
- สามารถเปิดเครื่องโดยใช้ไฟจากแบตเตอรี่ (Cold Start)
- มีระบบป้องกันไฟฟ้าลัดวงจร (Short Circuit Protection)
- ตัวรับชนิด Universal Type ใช้ได้กับปลั๊กชนิดกลมและแบนตามมาตรฐานสากล
- มีระบบป้องกันจากคลื่นสัญญาณวิทยุและคลื่นแม่เหล็กไฟฟ้า (EMI/RFI)
- ตัวถังทำจากเหล็กพ่นสีรูป ช่วยกระจายความร้อนออกจากตัวเครื่อง (Heat dispersion)
- แสดงการทำงานด้วยไฟ LED (แสดงไฟฟ้าปกติ/แบตเตอรี่ชาร์ต/การสำรองไฟ) พร้อมสัญญาณเสียงร้องเตือน
- มาตรฐาน มอก.1291-2545, ISO14001, ISO9001, UL, RoHS



2 YEARS
WARRANTY

ข้อมูลจำเพาะ (Specification)

Model	รุ่น	Champ
	ขนาดกำลัง VA	1000VA
	กำลังไฟฟ้า W	480W
แรงดันไฟฟ้าขาเข้า	จอแสดงผล	LED
	แรงดันไฟฟ้าขาเข้า	220Vac $\pm$ 25%
	ความถี่ไฟฟ้าขาเข้า	50Hz $\pm$ 10%
แรงดันไฟฟ้าขาออก	แรงดันไฟฟ้าขาออกในโหมดปรับแรงดันอัตโนมัติ	220Vac $\pm$ 10% (รูปคลื่นไซน์)
	แรงดันไฟฟ้าขาออกในโหมดไฟฟ้าสำรอง (แบตเตอรี่)	220Vac $\pm$ 3% (ใกล้เคียงรูปคลื่นไซน์)
	ความถี่ไฟฟ้าขาออกในโหมดไฟฟ้าสำรอง (แบตเตอรี่)	50Hz $\pm$ 0.1%
แบตเตอรี่	ชนิดของแบตเตอรี่	Sealed lead acid maintenance free
	การประจุแบตเตอรี่	ระบบประจุแบตเตอรี่อัตโนมัติในขณะปิดเครื่อง
	ระยะเวลาในการสำรองไฟ	15 นาที
	ระยะเวลาในการประจุของแบตเตอรี่	3-8 ชั่วโมง
	จำนวนและขนาดความจุของแบตเตอรี่	1 x 12V 7 AH
ระบบป้องกัน	ระยะเวลาโอนย้าย (Transfer Time)	2 มิลลิวินาที (Milliseconds)
	อัตราการคายพลังงานไฟกระชาก	320 จูล
	ระบบป้องกันไฟฟ้าลัดวงจรทางด้านขาเข้า	ป้องกันด้วยฟิวส์
ปลั๊กจ่ายไฟ	จำนวนปลั๊กจ่ายไฟสำรอง / ป้องกันไฟกระชาก	4 ปลั๊กแบบ Universal
เสียงรบกวน	สัญญาณเสียงรบกวน (ที่ระยะทาง 1 เมตร)	<45 dB
	เปิดเครื่องได้โดยใช้ไฟจากแบตเตอรี่ (Cold Start)	มี
	ระบบป้องกันไฟกระชากในสายโทรศัพท์ (RJ 11)	มี
	ผู้ใช้งานสามารถเปลี่ยนแบตเตอรี่เองได้ (Battery Swappable)	มี
สภาพแวดล้อมในการใช้งาน	อุณหภูมิ	0-40 องศาเซลเซียส
	ความชื้น	0-95%
	ประสิทธิภาพ	>80% (โหมดสำรองไฟ)
ลักษณะทางกายภาพ	ขนาด	340 x 95 x 165
	น้ำหนักสุทธิ (กก.)	6.7
มาตรฐาน	มาตรฐาน	มอก.1291-2545,ISO9001,ISO14001,UL,RoHs

ข้อมูลจำเพาะภายในเอกสารนี้สามารถเปลี่ยนแปลงได้โดยไม่ต้องแจ้งให้ทราบล่วงหน้า

บริษัท ซี บี ซี อินเตอร์เนชั่นแนล จำกัด

56/12-15 ซ.พระยาสุเรนทร์45 แขวงสามวาตะวันตก เขตคลองสามวา กรุงเทพฯ 10510

Ins 0 2902 6106-8 โทรสาร 0 2914 3009

email: info@cbcinter.co.th website: www.cbcinter.co.th

